



ZESTAWIENIE STALI										
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JED [kg/m]	MASA ŁEWM [kg]	RAZEM [kg]	UWAGI
.	1	2xL100x10	5614	St3SX	1	5.614	15,1	84,77	84,77	
.	2	2xL75x8	2947	St3SX	2	5.89	9,03	26,61	53,22	
.	3	Bl.8x50	91	St3SX	4	0.091	3,14	0,285	1,14	
.	4	Bl.8x252	664	St3SX	1	0.664	15,7	10,42	10,42	
.	5	Bl.8x113	200	St3SX	2	0.200	7,54	1,50	3,01	
.	6	Bl.8x113	238	St3SX	2	0.238	6,91	1,64	3,28	
OGÓŁEM									155,84	
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									2,80	
RAZEM:									158,64	
WYKONAĆ: x 2									317,28	

UWAGA:
WSZYSTKIE OTWORY WYKONAĆ JAKO \varnothing 18mm
SRUBY MONTAŻOWE M16 KLASY 8.8
SPOINY WYKONAĆ JAKO 3mm

		ZESPÓŁ PROJEKTOWY A M D 43-603 Jaworzno ul. Długoszyńska 6 tel. (032) 752 99 23, fax. (032) 752 93 52					
Projektował	mgr inż. IRENEUSZ KAZIMIERCZAK	 PW	70/75	09.2013	Stadium:	Inwestor: KIEŁCÓ PARK TECHNOLOGICZNY UL. OLŚCZYŃSKIEGO 6 25-663 KIEŁCE	
Sprawdził	mgr inż. TOMASZ PAPIERNIK				Skala:		
Opracował	mgr inż. MAREK DRZĄZGA				09.2013		1:20
Nazwa rysunku:		STĘŻENIE ST-2 OŚ G-H					
Nr rysunku:		K-34					