



WYKAZ STALI PROFILOWEJ							
Poz.	Ilość	Wyszczególnienie	Długość	Suma	Masa jednostkowa	Masa ogólna	Uwagi:
		Profil	mm	m	kg/szl. kg/m kg/m <sup>2</sup>	kg	
1	8	KĄTOWNIK L 150x100x10	4282	34.256	19.000	650.86	St3S
2	1	12.00x596	739	0.739	56.143	41.49	St3S
3	4	12.00x347	350	1.400	32.687	45.76	St3S
4A	24	ŚRUBA ZWYKŁA M16	60	—	0.124	2.98	8.8 PN-74/M-82101
4B	48	PODKŁADKI DO ŚRUB M16	—	—	0.004	0.20	PN-74/M-82101
4C	24	NAKRĘTKI DO ŚRUB M16	—	—	0.032	0.76	PN-74/M-82101
RAZEM [kg]						742.05	
DODATEK NA SPOINY 1.80 ‰ [kg]						13.36	
OGÓŁEM [kg]						755.40	WYKONAĆ: X 2

STAL PROFILOWA St3S  
KLASA ŚRUB 8.8  
KLASA KONSTRUKCJI STALOWEJ  
BRZEGI ELEMENTÓW SPAWANYCH PRZYGOTOWAĆ DO SPAWANIA ODPOWIEDNIO DLA KAŻDEJ SPOINY  
SPAWAĆ ELEKTRODAMI ER146  
MINIMALNA GRUBOŚĆ SPOIN NIEOZNACZONYCH NA RYSUNKU 4 mm

<b>AMD</b>		ZESPÓŁ PROJEKTOWY <i>A M D</i>			
43-603 Jaworzno		ul. Długoszyńska 6		tel. (032) 752 99 23, fax. (032) 752 93 52	
Projektował	mgr inż. IRENEUSZ KAZIMIERCZAK	<i>Kren</i>	70/75	09.2013	PW
Sprawił	mgr inż. TOMASZ PAPIERNIK	<i>Sh</i>	SLK2819/POOK/09	09.2013	Skala:
Opracował	mgr inż. MAREK DRZĄŻKA	<i>Dz</i>		09.2013	1:20
Nazwa rysunku:					Branża: KONSTRUKCYJNA
STĘŻENIE SŁUPA SP-3					Nr rysunku: K-47