

Opis:

1. Proj. zawór kulowy odcinający preizolowany DN80
2. Proj. zawór preizolowany odwadniający/odpowietrzający DN40
3. Proj. przyłącze preizolowane z rur 2xDN80/160
4. Obsypka elementów preizolowanych z piasku droбноziarnistego
5. Pierścień żelbetowy Dz=130cm z otworem Do=80cm
6. Pierścień żelbetowy Dz=100cm z otworem Do=60cm
7. Właz żeliwny Dw=60cm (typ lekki lub ciężki w zależności od miejsca lokalizacji studzienki)
8. Płyta betonowa z betonu B15
9. Krag żelbetowy Dz/Dw=100/80cm z betonu B45 (wysokość kręgu dostosować do wymiaru H2 studzienki)
10. Ścianka z bloczków betonowych murowanych na zaprawie cementowej

Uwagi!!!

Wartości zagłębienia H przyjmować następująco


a) H1 - 40cm dla zaworów DN32-100

b) H2 - dostosować do zagłębienia zaworów

c) H3 - 15cm dla włazów typ ciężki
- 7.5cm dla włazów typ lekki

Studzienka z włazem typu ciężkiego - w obszarach ruchu pojazdów samochodowych

Studzienka z włazem typu lekkiego - do stosowania poza obszarami ruchu pojazdów samochodowych

		Zarząd Inwestycji Sp. z o.o. 99-300 Kutno, ul. Podrzeczna 5a, tel./fax. (0-24) 254-09-80	
Nazwa opracowania:		Projekt budowlano-wykonawczy	
przyłącza ciepłowniczego do hali produkcyjno - magazynowej z zapleczem badawczo - rozwojowym i infrastrukturą socjalną			
Przedmiot rysunku:	Schemat zabudowy armatury w studni C12	Nr:	5
		Skala:	Schemat
		Data:	12.2013r.
Projektant branża sanitarne:	mgr inż. Bartłomiej Kamiński KUP/0147/P.OOS/08		
Sprawdzający branża sanitarne:	inż. Jerzy Pruk UAN/N/7210/406/86		
Asystent projektanta branża sanitarne:	inż. Łukasz Bierzgański		