wejście główne do budynku

wycieraczka zewnętrzna

wycieraczka wewnętrzna

wyjście ewakuacyjne

Rozdzielacz R1
12 obiegów grzewczych
t_z/t_r = 36/30°C
t=16°C
$Q_{\text{o.grz}}$=65 W/m²
m= 7994 kg/h
Δp_{PCWU}=max 34,1 kPa
P_{pom}=685 m²

Rozdzielacz R2
6 obiegów grzewczych
t_z/t_r = 36/30°C
t=16°C
$Q_{\text{o.grz}}$=65 W/m²
m= 4272 kg/h
Δp_{PCWU}= max 27,5 kPa
P_{pom}=366 m²

Rozdzielacz R3
6 obiegów grzewczych
t_z/t_r = 36/30°C
t=16°C
$Q_{\text{o.grz}}$=65 W/m²
m= 4272 kg/h
Δp_{PCWU}= max 27,5 kPa
P_{pom}=366 m²

Rozdzielacz R4
12 obiegów grzewczych
t_z/t_r = 36/30°C
t=16°C
$Q_{\text{o.grz}}$=65 W/m²
m= 7954 kg/h
Δp_{PCWU}= max 34,0 kPa
P_{pom}=670 m²

1. Obieg ogrzewania przemysłowego (płaszczyznowego) hali H=67,2 kPa; G=12266 kg/h; T_z=36°C/T_p30°C Qp=83,1 kW

6. Obieg ogrzewania przemysłowego (płaszczyznowego) hali H=67,1 kPa; G=12241kg/h; T_z=36°C/T_p30°C Qp=83,1kW

LPD-HP-1

LPD-HP-2

PT

PS

90 x 8,5

63 x 6,0

50 x 4,5

stacja transformatorowa 2 x 1250 kVA

STACJA TRAFO WYDZIELONA POŻAROWO

suwnica 3,2 t

lekka ścianka demontowalna

160

200

100

LEGENDA

numer pomieszczenia

temperatura obliczeniowa

strata ciepła

przewód zasilający umiejscowiony nad sufitem podwieszanym MLC np.UPONOR

przewód powrotny umiejscowiony nad sufitem podwieszanym MLC np.UPONOR

przewód powrotny ogrzewania płaszczyznowego umiejscowiony w posadzce 25x2,3 PEXa np.UPONOR

przewód zasilający ogrzewania płaszczyznowego umiejscowiony w posadzce 25 x 2,3 PEXa np.UPONOR

przewód instalacji ogrzewania płaszczyznowego umiejscowiony w posadzce 20 x 2,0 PEXa np.UPONOR

przewód instalacji orzewania płaszczyznowego umiejscowiony w posadzce 20 x 2,0 PEXa np.UPONOR

Rozdzielacz przemysłowy modułowy z nastawą wstępną np.UPONOR

Zawór regulacyjny STAD np.HAIMAIER

Instalacja prowadzona po ścianie

przebicie z opaską ogniochronną

przebicie

PP punkt przesuwny

1. Zasilanie rozdzielaczy wykonać z rur MLC rozprowadzonych nad sufitem podwieszanym.Zejścia do rozdzielaczy wykonać w obudowie na ścianie od strony hali.

2. Wszystkie rury zaizolować np.Rockwool – ALU PIPE SECTION /PS 800

3. Rozdzielacze zaopatrzyć w zawory odcinające i odpowietrzniki automatyczne, rozdzielacze obudowac szafkami ze stali nierdzewnej i zabezpieczyc odbojnikami przed uszkodzeniami mechanicznymi

3. Rozdzielacze zaopatrzyć w zawory odcinające i odpowietrzniki automatyczne, rozdzielacze obudowac szafkami ze stali i zabezpieczyć antykorozyjnie

4. Trójniki i redukcje systemu PEXa zalane w posadzce zabezpieczyc otuliną przed kontaktem z betonem.

promień gięcia PEXa dn25 – r_{min}=125mm
promień gięcia PEXa dn20 – r_{min}=100mm

SZCZEGÓŁ "A"

25x 2,3

20x 2,0

SZCZEGÓŁ "B"

25x 2,3

20 x 2,0

PRZEKRÓJ POSADZKI
szczegół "A"

220mm: płyta fibrobetonowa z betonu C25/30 zbrojona włóknem stalowym HE75/35 w ilości 30kg/m3 utwardzona powierzchniowo Sibbazalt

0,4mm: Zafolia PE 0,2mm ułożona na zakład min. 300mm

podbudowa:moduł odkształcenia Ev2>120MN/m2 wskaźnik odkształcenia Ev2/Ev1<2,2

±0,000

ogrzewanie podłogowe z rur o max. średnicy 25mm układane na siatce #6 100x100mm, siatka montowana bezpośrednio na podbudowie bez otuliny

DYLATACJA OBWODOWA
szczegół "B"

szczelina obwodowa z paska PE gr. 10mm

ZESPÓŁ PROJEKTOWY A M D
43-603 Jaworzno ul. Długoszyńska 6 tel. (032) 752 99 23, fax. (032) 752 93 52

Projektował	mgr inż. Dariusz Lasan-Piechota		16/20 w zakresie instalacyjnej	09.2013	Stadium: PW	Inwestor: KIELECKI PARK TECHNOLOGICZNY UL. OLSZEWSKIEGO 6 25-663 KIELCE
Sprawdził	mgr inż. Dariusz Jach-Jaśkiewicz		714/01 w zakresie instalacyjnej	09.2013	Skala: 1:100	Inwestycja: BUDOWA HAL PRZEMYSŁOWYCH Z ZWIĄZANĄ IN-FR. INFRASTRUKTURĄ SOCJALNO-BIUROWĄ ORAZ INFRASTRUKTURĄ TOWARZYSZĄCĄ
Sprzedzał				09.2013		Lokalizacja: KIELCE, UL. OLSZEWSKIEGO, DZIAŁKA NR: 5/26 OBRĘB 0005

Nazwa rysunku: RZUT PARTERU – PROJEKT OGRZEWANIA HALI PRZEMYSŁOWEJ X – PROJEKT INSTALACJI C.O.

Branża: INSTALATORSKA C.O.

Nr rysunku: C.O.-07