

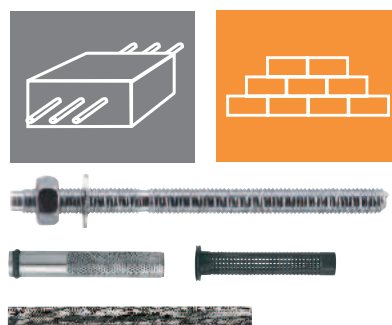
Żywica TRUTEK TCM 300PSF

Zastosowania:

- wklejanie prętów gwintowanych w betonie, betonie zbrojonym, kamieniu naturalnym, cegle pełnej ceramicznej, cegle silikatowej i cegle dziurawce,
- kotwienie wszelkiego typu konstrukcji wsporczych i urządzeń,
- mocowanie bram garażowych, wjazdowych, paneli ogrodzeniowych, barierek i poręczy.

Zalety:

- praktyczna żywica do wszystkich podłoży budowlanych,
- doskonale przylega do porowatych podłoży,
- wysoka reaktywność ułatwiająca penetrację podłoża,
- wysokie parametry kotwienia w słabych podłożach,
- dwa składniki żywicy umieszczone w popularnej tubie o pojemności 300ml,
- żywica bezzapachowa – nie zawiera styrenu,
- szeroki zakres asortymentu prętów kotwowych TCS stal ocynkowana galwanicznie, ogniowo oraz stal nierdzewna.



Materiał pręta kotwy:

Pręty gwintowane wykonane są ze stali zwykłej, węglowej w klasie właściwości mechanicznych 5.8 i 8.8 pokryte są warstwą ocynku galwanicznego grubości min. 5µm lub ogniowego do 45µm. Pręty gwintowane ze stali nierdzewnej klasy A2 i A4.

Materiał podłoża:

Beton niezarysowany klasa min C20/25, cegła pełna klasy 15, cegła silikatowa klasy 15 i cegła dziurawka klasy 7.5.

		Czasy wiązania żywicy						
Temperatura podłoża	°C	35	25	15	5	-5	-10*	
Czas żelowania	min	3	8	13	21	50	60	
Czas utwardzania	min	20	20	20	30	90	180	

*temperatura pojemnika z żywicą musi wynosić minimum 20°C.

Żywica TCM 300PSF i pręty gwintowane TCS – stal klasy 5.8 w betonie



Żywica / rodzaj kotwionego pręta	TCM 300PSF / pręt gwintowany TCS stal klasy 5.8					
Średnica pręta d [mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Nośności obliczeniowe na wrywanie z betonu N_{Rd} [kN]	8,7	13,0	20,2	30,4	39,7	53,5
Nośności obliczeniowe na ścinanie w betonie V_{Rd} [kN]	7,6	12,1	17,5	32,7	51,0	73,4
Średnica otworu/wiertła d_o [mm]	10	12	14	18	24	28
Głębokość otworu h_1 [mm]	85	95	115	130	175	215
Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef} [mm]	80	90	110	125	170	210
Grubość podłoża h_{min} [mm]	100	120	125	140	220	300
Rozstaw między kotwami $s_{cr,N}$ [mm]	160	180	220	250	340	420
Odległość od krawędzi $c_{cr,N}$ [mm]	80	90	110	125	170	210
Wymagany moment dokręcający T_{inst} [Nm]	11	22	38	95	170	260
Orientacyjna ilość żywicy na jeden otwór w [ml]	5	7	10	14	47	68
Ilość zamocowań z jednej tuby – pojemność 300ml	60	45	31	20	6	4

Dane techniczne Trutek TCM 300PSF opracowane w oparciu o wytrzymałość betonu C20/25 (wg. PN-EN 206-1:2003).

Żywica TCM 300PSF i pręty gwintowane TCS – stal klasy 5.8 w cegle pełnej, cegle silikatowej i cegle dziurawce

Żywica / rodzaj kotwionego pręta	TCM 300PSF / pręt gwintowany TCS stal klasy 5.8 / tuleje perforowane TPS lub siatkowe TMS w przypadku kotwienia w podłożach z pustkami											
Rodzaj podłoża	CEGLA PEŁNA klasy 15				CEGLA SILIKATOWA klasy 15				CEGLA DZIURAWKA klasy 7.5			
Średnica pręta d [mm]	M8	M10	M12	M16	M8	M10	M12	M16	M8	M10	M12	M16
Nośności obliczeniowe na wrywanie i ścinanie [kN]	2,9	4,7	5,8	6,2	2,2	4,6	5,4	5,6	0,5	1,5	2,7	2,7
Średnica otworu/wiertła d_o [mm]	10	12	14	18	10	12	14	18	12	16	16	22
Głębokość otworu h_1 [mm]	55	90	90	90	55	90	90	90	55	90	90	90
Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef} [mm]	50	85	85	85	50	85	85	85	50	85	85	85
Grubość podłoża h_{min} [mm]	120	120	120	120	120	120	120	120	90	130	170	170
Rozstaw między kotwami $s_{cr,N}$ [mm]	100	170	180	190	100	170	180	190	120	190	200	210
Odległość od krawędzi $c_{cr,N}$ [mm]	60	90	100	110	60	90	100	110	70	100	110	120
Wymagany moment dokręcający T_{inst} [Nm]	3	13	24	43	3	13	24	43	3	13	24	43
Orientacyjna ilość żywicy na jeden otwór w [ml]	4	7	8	11	4	7	8	11	9	26	19	39
Ilość zamocowań z jednej tuby – pojemność 300ml	75	43	37	27	75	43	37	27	33	11	15	7,7

Dane techniczne Trutek TCM 300PSF zostały opracowane w oparciu o następujące wytrzymałości podłoży:

- cegła ceramiczna pełna klasy ≥ 15 wg normy PN-EN 771-1:2006;
- cegła silikatowa klasy ≥ 15 wg normy PN-EN 771-2:2006;
- cegła dziurawka klasy $\geq 7,5$ wg normy PN-EN 771-1:2006;



Mieszacz żywicy TCN01
i przedłużka dozująca TEN01



Szczotka do czyszczenia otworów TCB
i pompka do wydmuchiwania zwierzchni TBP

