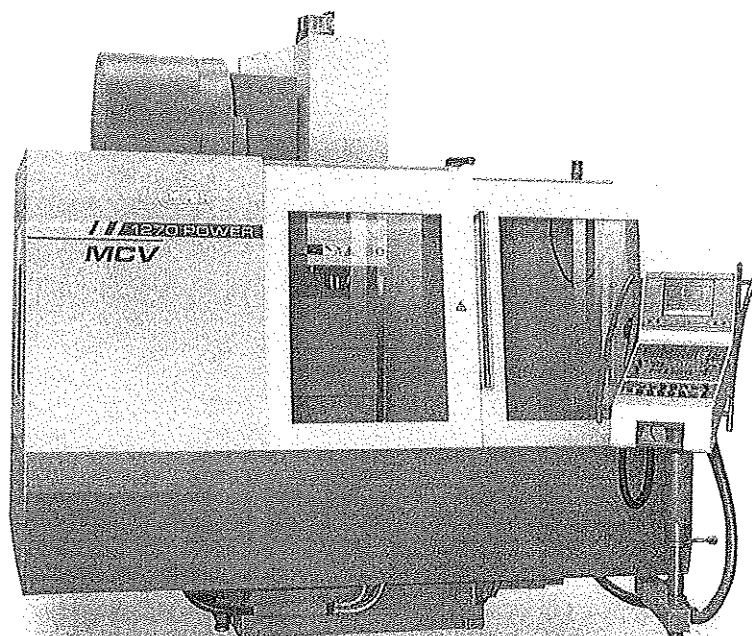




KOVOSVIT MAS  
machine your future

Oferta specjalna

## PIONOWE CENTRUM OBRÓBKOWE MCV 1270 POWER





KOVOSVIT MAS  
machine your future

## Oferta specjalna

### PIONOWE CENTRUM OBRÓBCZE MCV 1270 POWER

Jest pionowym centrum frezarskim, zaprojektowanym do dokładnych operacji obróbkowych takich jak: frezowanie (również zaawansowane kształtowo powierzchnie) wiercenie, rozwieranie, wytaczanie, frezowanie gwintów. MCV 1270 standardowo wyposażone jest w ATC (automatyczny magazyn narzędzi), pozwala to na obróbkę wykorzystującą zautomatyzowane cykle obróbkowe. Konstrukcja obrabiarki umożliwia jednoczesną pracę wrzeciona, przesuw wrzeciennika oraz przesuwu stołu. Dodatkowe wyposażenie daje możliwość obrabiania części z czterech stron oraz prowadzenie spiralnej obróbki wzdłuż sterowanej płynnie 4-tej osi. Gdy jest potrzeba możliwe jest zastosowanie efektywnego chłodzenia przez wrzeciono.

### CECHY CHARAKTERYSTYCZNE MCV 1270

- ruchome części maszyny (łoże, stół i wrzeciono) przemieszczają się na prowadnicach tocznych
- precyzyjne łożyskowanie wrzeciona
- cyfrowe napędy AC dla wrzeciona i osi
- system sterowania iTNC 530 Heidenhain HSCI
- cyfrowy odczyt położenia (liniały)
- automatyczne mocowanie narzędzia we wrzecionie
- automatyczny magazyn narzędzi z automatycznym ramieniem (możliwość ręcznej wymiany narzędzia)

### SPECYFIKACJA TECHNICZNA MCV 1270

		POWER
<b>STÓŁ</b>		
powierzchnia mocująca stołu	mm	1500 x 670
rowki T-owe (ilość x szerokość x rozstaw)	mm	5 x 18 x 125
max. obciążenie stołu	kg	1200
<b>ZAKRES OBRÓBK</b>		
oś X	mm	1270
oś Y	mm	610
oś Z	mm	720
min/maks. odległość między czołem wrzeciona, a powierzchnią stołu	mm	120-840
<b>WRZECIONO</b>		
stożek we wrzecionie		ISO50
maks. obroty wrzeciona	obr/min	8 000
regulacja obrotów wrzeciona	-	ciągła
<b>POSUWY</b>		
roboczy posuw X,Y,Z	mm/min	1 – 15 000



KOVOSVIT MAS  
machine your future

## Oferta specjalna

szybki posuw X,Y,Z	m/min	40
<b>MAGAZYN NARZĘDZI (ATC)</b>		
liczba miejsc w magazynie	szt.	24
maks. długość narzędzia w magazynie	mm	260
maks. średnica narzędzia w magazynie	mm	125
maks. średnica narzędzia w magazynie przy pustym sąsiednim gnieździe	mm	175
czas wymiany narzędzia (narzędzie do narzędzia)	s	5
maks. waga narzędzia	kg	15
<b>SILNIK WRZECIONA</b>		
moc silnika wrzeciona SIEMENS (S1/S6 40%)	kW	28/43
maks. moment skręcający (S1/S6 40%)	Nm	406/623
<b>DOKŁADNOŚĆ</b>		
system pomiaru X,Y,Z	-	bezpośredni
dokładność pozycjonowania	mm	0,01
powtarzalność pozycjonowania	mm	0,004
<b>DANE OGÓLNE</b>		
ciśnienie robocze układu pneumatycznego	MPa	0,55-0,6
wysokość maszyny	mm	3 330
powierzchnia podstawy (długość x szerokość)	mm	5000 x 3600
maks. całkowity pobór mocy	kVA	55
masa obrabiarki	kg	11 000

### OTOCZENIE ROBOCZE

Obrabiarkę zaprojektowano do pracy w normalnym otoczeniu warsztatowym, bez wpływu agresywnych oparów i cząstek pyłów. Temperatura powinna być utrzymywana w granicach +5 do 40° C, średnia temperatura nie powinna przekraczać 35°C przy max. wilgotności powietrza 70%.

### WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- instalacja elektryczna 3 x 400V/ 50Hz
- system sterowania HEIDENHAIN iTNC 530 HSCI
- cyfrowe napędy AC wrzeciona i osi X,Y,Z
- bezpośrednie odmierzanie pozycji w osiach X,Y,Z (liniały)
- automatyczna kompensacja cieplna zespołów obrabiarki
- system obiegowego chłodzenia wrzeciona
- transporter wiórów zabierakowy
- w wersji POWER – dwustopniowa przekładnia



KOVOSVIT MAS  
machine your future

## Oferta specjalna

- zespół zewnętrznego chłodzenia narzędzia
- przycisk automatycznego luzowania/mocowania narzędzia na kolumnie wrzeciennika
- automatyczny, centralny system smarowania obrabiarki
- magazyn narzędzi
- kółko elektroniczne – do sterowania ręcznego
- oświetlenie przestrzeni roboczej
- obudowa przestrzeni roboczej
- karta ETHERNET
- USB
- komplet kluczy obsługowych
- dokumentacja techniczno-rozruchowa w jęz. polskim
- dialog w języku polskim