

skala 1:20



1. Wodomierz sprzężony np. MWN/JS 80/4,0-S-NK f-my Apator
2. Zasawa kotłniczo DN80mm - szt. 2
3. Zasawa kotłniczo DN150mm - szt. 1
4. Filtr siatkowy DN80mm - szt.1
5. Zawór zwrotny antyskażeniowy typu EA DN80mm - szt. 1
6. Króciec dwukotłniczo DN80 L=250mm - szt.1
7. Króciec dwukotłniczo DN80 L=200mm - szt.1
8. Łuk kotłniczo 90° DN80 - szt.2
9. Trójnik redukcyjny kotłniczo DN150/80/150 - szt.2
10. Tuleja stalowa Ø273x6,3mm L=0,5m - szt.2
11. Kocioł z króćcem PE do zgrzewania DN150/180 - szt.2
12. Kocioł specjalny dwukomorowy do rur żeliwnych DN150 - szt.2
13. Rura żeliwna DN170 L=1100mm
14. Króciec dwukotłniczo DN150 L=500mm - szt.2



ADRES INWESTYCJI

AUTOR PROJEKTU

e: pracownia@teragroup.pl www.teragroup.pl

ADRIANNA MICHALSKA

PROJEKT WYKONAWCZY

KUMUKA WODUMIERZUWA

POID - PW - S

1:20