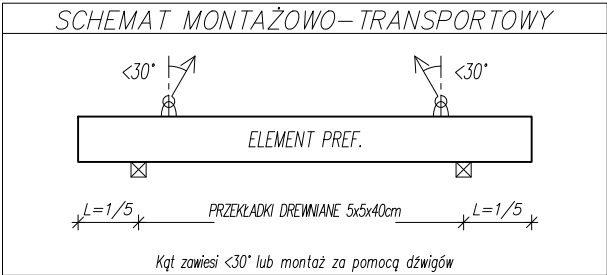


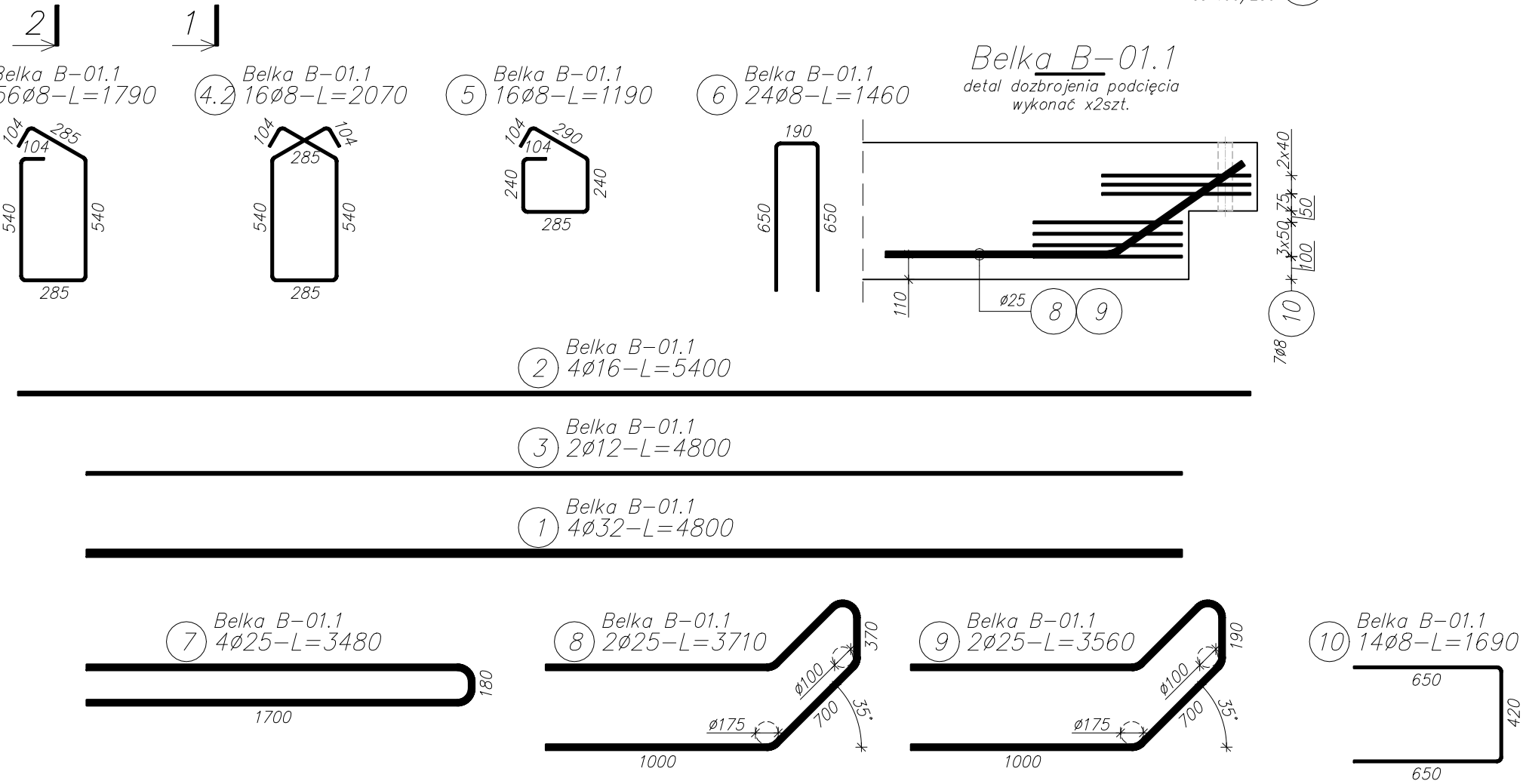
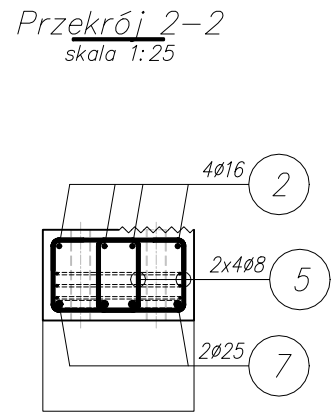
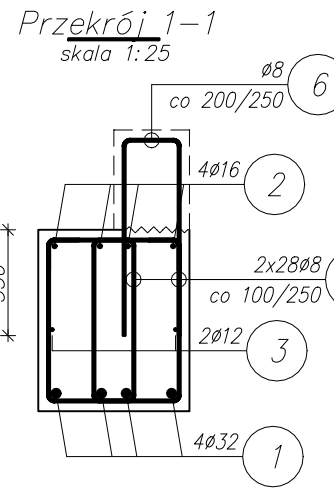
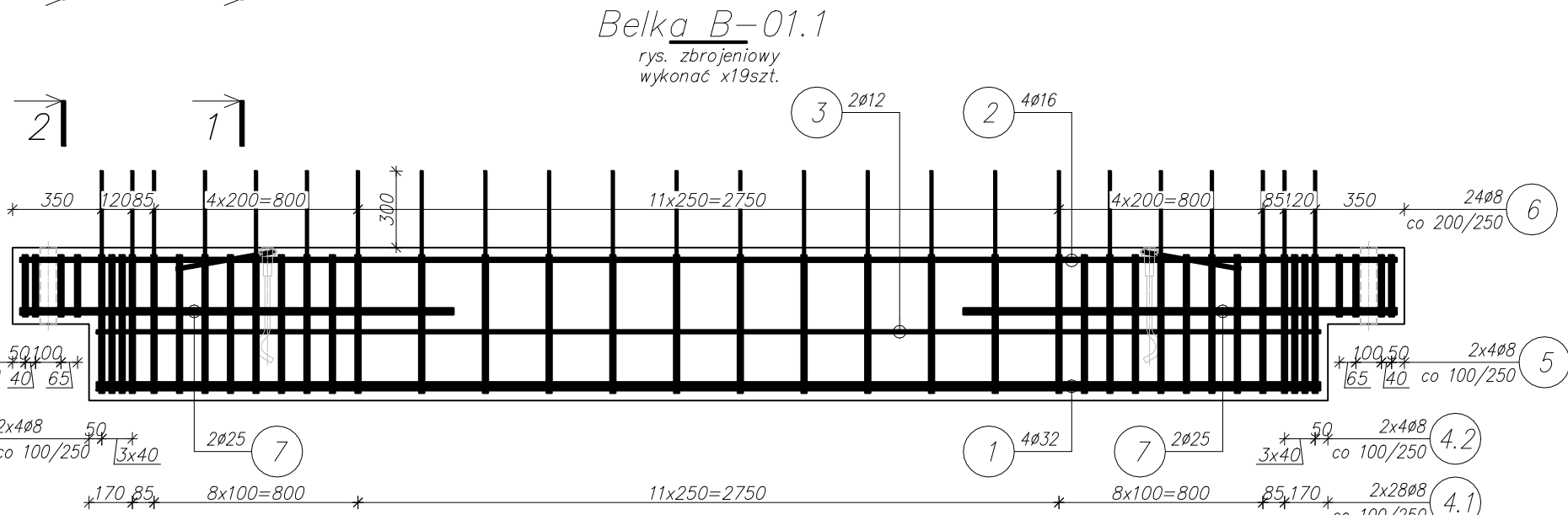
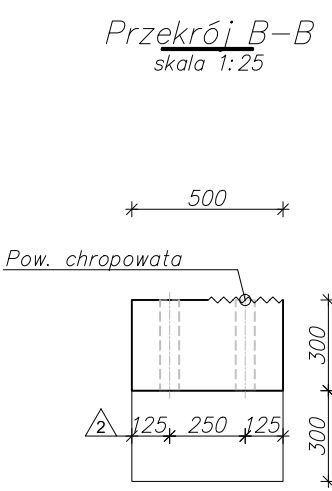
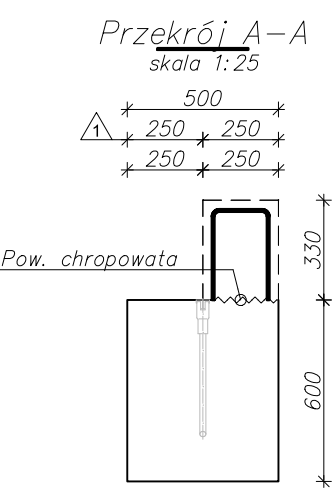
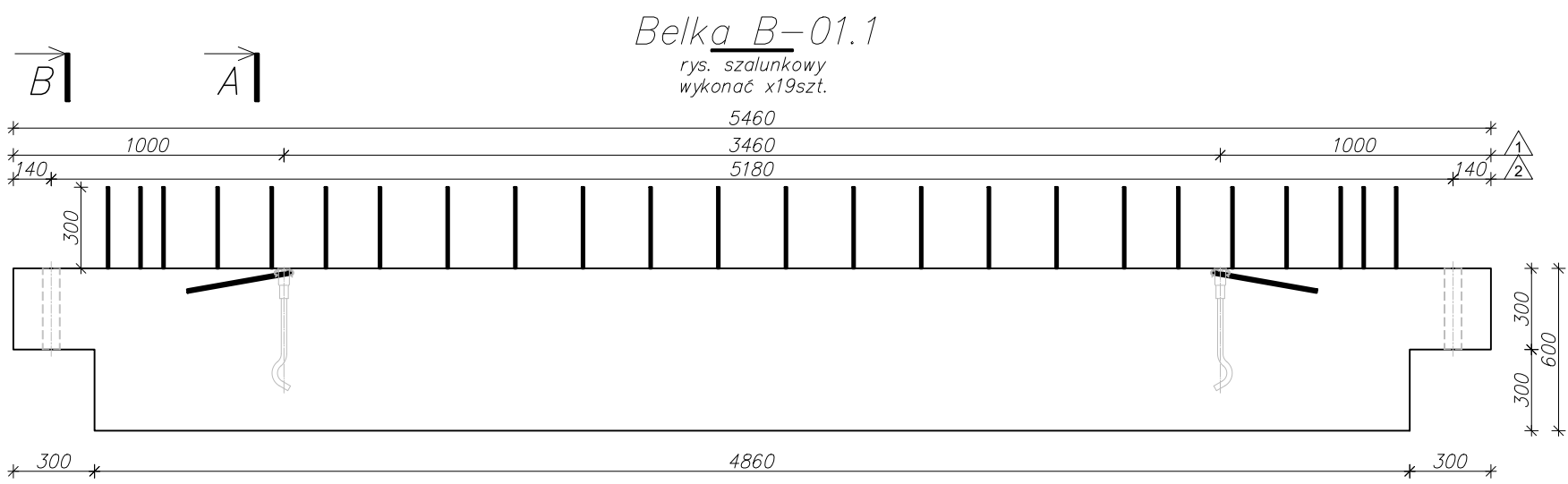
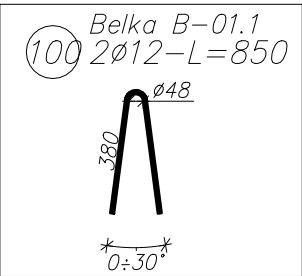
TABELA ELEMENTU PREFABRYKOWANEGO						
SYMBOL	GRUBOŚĆ [m]	WYSOKOŚĆ [m]	DŁUGOŚĆ [m]	OBJ. BET [m3]	CIĘŻAR [kN]	IŁOŚĆ [szt.]
B-01.1	0,60	0,50	5,46	1,64	41,00	19
	DANE					
	OTULINA 30mm (XC1)		BETON C30/37		STAŁ RB500W	

ZESTAWIENIE AKCESORIÓW DLA: Belka B-01.1 wyk. x 19szt.

POZ.	OPIS	J.M.	IŁOŚĆ		NR. ZAMÓWIENIA	MATERIAŁ
			W 1 ELEM.	ŁĄCZNIE		
1	Hak falowy długi PFEIFER HAK Rd30x3,5 - NOŚNOŚĆ 4,0t	szt.	2	38	-	A-IIIIN
2	Rura robusta ø60/66 L=300mm	szt.	4	76	-	STAŁOWA



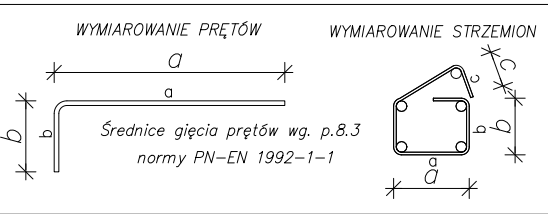
DOZBROJENIE HAKA TRANSPORTOWEGO



ZESTAWIENIE STALI

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	Liczba			Długość łączna			
				prętów na 1 poz.	pozycji	prętów łącznie	Ø8	Ø12	Ø25	Ø32
[m]	[mm]	[m]	[m]	[szt]	[szt]	[m]	[m]	[m]	[m]	[m]
Belka B-01.1										
1	32	RB500W	4,80	4	19	76			410,40	364,80
2	16	RB500W	5,40	4	19	76				
3	12	RB500W	4,80	2	19	38		182,40		
4.1	8	RB500W	1,79	56	19	1064	1904,56			
4.2	8	RB500W	2,07	16	19	304	629,28			
5	8	RB500W	1,19	16	19	304	361,76			
6	8	RB500W	1,46	24	19	456	665,76			
7	25	RB500W	3,48	4	19	76			264,48	
8	25	RB500W	3,71	2	19	38			140,98	
9	25	RB500W	3,56	2	19	38			135,28	
10	8	RB500W	1,69	14	19	266	449,54			
100	12	RB500W	0,85	2	19	38		32,30		
Razem długość prętów							[mb]	4010,90	214,70	410,40
Masa jednostkowa							[kg/mb]	0,395	0,888	1,578
Masa prętów dla danej średnicy							[kg]	1584,3	190,7	647,6
Masa łącznie							[kg]	1584,3	190,7	647,6

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.



UWAGI	
1.	WYMIARY PODANO W [mm], POZIOMY W [m]
2.	LOKALIZACJA ELEMENTU WG. RYSUNKU ZŁOŻENIOWEGO
3.	RYSENKI ROZPATRYWAĆ Z PROJEKTEM ARCHITEKTONICZNYM I PROJEKTAMI BRANŻOWYMI
4.	WYMIARY PRĘTÓW PODANO JAKO GABARYTOWE, A DŁUGOŚCI JAKO RZECZYWISTE.
5.	ZAGĘCIA PRĘTÓW WYKONAĆ ZGODNIE Z TAB.22 PN-B-03264:2002, JEŻELI NIE ZAZNACZONO INACZEJ
6.	FAZOWAĆ KRAJĘDZIE ELEMENTU: 10x10mm
7.	MAKSYMALNY KĄT ZAWIESI TRANSPORTOWYCH: 30°
8.	BETON ZAGĘSZCZAĆ ORAZ CHRONIĆ PRZED NADMIERNYM NASŁONECZENIEM LUB PRZEMARZANIEM.
9.	AKCESORIA DOZBROIĆ WG. WYTYCZNYCH PRODUCENTA

JEDYNOŚCIA PROJEKTOWA:	LPW SP. Z O.O. UL. ŻELIŃNA 38, 40-599 KATOWICE		
OBIEKT:	BUDOWA INKUBATORA LOGISTYCZNEGO – PN. "ROTTERDAM INC." ZLOKALIZOWANEGO W KIELCACH PRZY UL. OLSZEWSKIEGO NA DZ. NR EWD. 5/106, 5/86, 6/492, 5/107, 6/493.	NUMER RYSUNKU:	PWK_K_3.1_33
ADRES:	KIELCE, UL. OLSZEWSKIEGO DZ NR: 5/106, 5/86, 6/492, 5/107, 6/493 odręb. ewidencyjny: 0005, jednostka ewidencyjna: Kielce.	DATA:	08.2019
ETAP OPRACOWANIA:	PROJEKT WYKONAWCZY		
BRANŻA:	KONSTRUKCJA		
NAZWA RYSUNKU:	BELKA B-01.1	SKALA:	1/10 1:25
INWESTOR:	KIELECKI PARK TECHNOLOGICZNY UL. OLSZEWSKIEGO 6 25-663 KIELCE, REPREZENTUJĄCY GMINĘ KIELCE	FORMAT:	A2
PROJEKTANT:	MGR INŻ. BARTOSZ PROKOP	NUMER UPRAWNIENIA: SLK/5863/P00K/74	PODPIS:
SPRACOWUJĄCY:	MGR INŻ. RAFAŁ HOFFMANN	NUMER UPRAWNIENIA: SLK/5746/P00K/75	PODPIS: