

DZWIGAR STALOWY Ds-02, WYKONAC SZT.4
skala 1:10

01
Ø 457/20
L=2465 SZT=1

02
12xM16 KL.8.8 L=70mm
Uwaga: Zastosować nakrętkę spawaną
DIN 929 od wewnątrz rury.

03
04
05
06
07
08

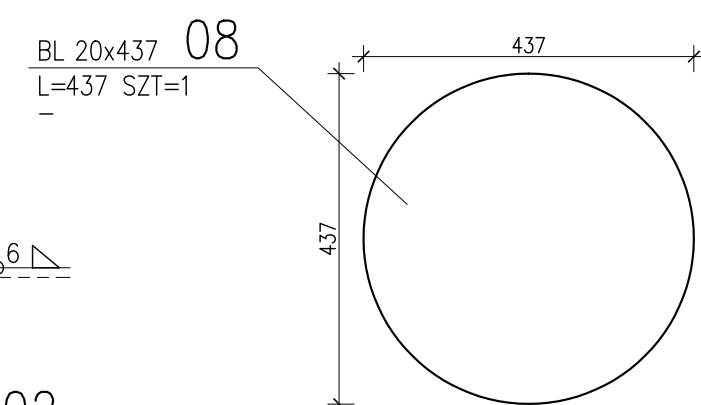
BL 20x437
L=437 SZT=1

437

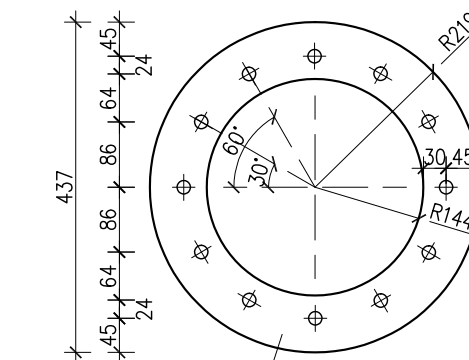
437

2465

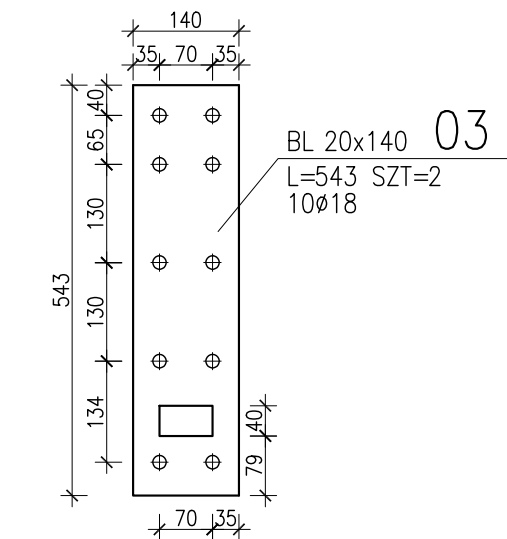
2505



Technical drawing of a rectangular plate with a central circular hole and two side slots. The drawing includes dimensions for the plate (1252x539), the hole (R228.5), and the slots (width 16, depth 9). It also shows the distance from the hole center to the plate edges (626) and the distance from the slot center to the plate edges (470). A label '07' is present near the slots.



Technical drawing of a rectangular frame. The drawing shows a rectangle with a central opening. The overall width is 150, and the width of the central opening is 138. The overall height is labeled 'ZMIENNA WYS.' (Variable Height). The frame is composed of two main parts: a top part labeled '04' and a bottom part labeled '06'. The side rails are labeled '05'. The drawing includes chamfered corners with a 4x4 chamfer. The bottom part '06' has a width of 150. The top part '04' has a width of 138. The side rails '05' are shown on both the left and right sides.



ŚRUBA	KLASA ŚRUBY	IŁOŚĆ [szt.]	CIEŻAR [kg]	MOMENT DOKRĘCENIA Mo [Nm]	NORMY	UWAGI
M16x80	8.8	32	6,78	–	PN-EN ISO 4014	N+1P
	Wykonać x	4	27,12			

Uwaga: Naktetki spawane wg DIN 929

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALJ	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE 1 ELEM [m2]	POLE RAZEM [m2]
Ds-02	01	O 457/20	2465	S235JR	1	2.47	215.54	531.31	531.31	1.44	3.54	3.54
Ds-02	02	BL 20x437	437	S235JR	1	0.44	68.61	29.98	29.98	0.91	0.40	0.40
Ds-02	03	BL 20x140	543	S235JR	2	1.09	21.98	11.94	23.87	0.32	0.17	0.35
Ds-02	04	BL 8x138	626	S235JR	2	1.25	8.67	5.43	10.85	0.29	0.18	0.37
Ds-02	05	BL 8x539	1252	S235JR	2	2.50	33.85	42.38	84.76	1.09	1.37	2.74
Ds-02	06	BL 8x138	1252	S235JR	1	1.25	8.67	10.85	10.85	0.29	0.37	0.37
Ds-02	07	BL 10x140	95	S235JR	2	0.19	10.99	1.04	2.09	0.30	0.03	0.06
Ds-02	08	BL 20x437	437	S235JR	1	0.44	68.61	29.98	29.98	0.91	0.40	0.40
OGÓŁEM									723.69			8.23
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									13.03			0.15
RAZEM:									736.72			8.38
WYKONAĆ: x 4									2946.88			33.52

Stal 235JR

KARPIA				karpia konsulting sp. z o.o., ul. Brzozowa 17/16, 31-050 Kraków, karpia@karpia.pl , tel/fax +48 12 4220367			
INWESTOR	Gmina Klecie - Kielecki Park Technologiczny, ul. Olszewskiego 6, 24-663 Klecie			EDYCJA:	DATA 12.2014		
LOKALIZACJA	DZ. NR EW. 6/367; 6/365; 6/91; 7/8; 6/159; 6/183 OGR. 0008 KLECIE przy ul. Wyczyńskiego w Kleciech			BRANŻA KONSTR.	FAZA PW.		
PROJEKT	BUDOWA WIAT PARKINGOWYCH Z MODUŁAMI FOTOWOLTAICZNYMI WRAZ Z INFRASTRUKTURĄ TECHN.			SKALA 1:10	NR RYS. KW 07		
TEMAT RYS.	Dźwigar sławowy Ds-02						
PROJEKTANT mgr inż. Wojciech Wyczyski WKP/0229/P0OK/08		SPRAWDZAJĄCY mgr inż. Jacek Matuszak WKP/0216/P0OK/07		ZESPÓŁ PROJEKTOWY mgr inż. Ewa Kłoczkowska			
<p style="text-align: center;">WSZELKIE PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE - REPRODUKCJA PROJEKTU BEZ ZGOODY AUTORÓW ZABRONIONA Podstawa prawna: O prawie autorskim i prawach pokrewnych z dnia 04.02.1994r., (Dz. U. Nr 24 poz. 83 z dnia 23.02.1994r.)</p>							