

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

B-02.01.02.

**Kod CPV 45320000-6
ROBOTY IZOLACYJNE**

Oznaczenie kodu według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV)

IZOLACJE TERMICZNE

SPIS TREŚCI :

- 1. Wstęp**
- 2. Materiały**
- 3. Sprzęt**
- 4. Transport**
- 5. Wykonanie robót**
- 6. Kontrola jakości**
- 7. Obmiar robót**
- 8. Odbiór robót**
- 9. Podstawa płatności**
- 10. Przepisy związane**

Katowice, sierpień 2018

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej ogólnej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania ogólne dotyczące wykonania i odbioru robót jako elementu robót BUDOWA INKUBATORA LOGISTYCZNEGO - PN. "ROTTERDAM INC.", ZLOKALIZOWANEGO W KIELCACH PRZY UL. OLSZEWSKIEGO NA DZ. NR EWID. 5/106, 5/86, 6/492, 5/107, 6/493.

1.2. Zakres stosowania SST

Niniejsza specyfikacja będzie stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują:

- Izolacje termiczne – posadzek, ścian, sufitów, dachów, tarasów.
- Malowanie natryskowe sufitów ocieplonych wełną mineralną.

1.4. Określenia podstawowe

Podstawowe określenia podano w OST pkt.1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w OST pkt. 1.6.

2. MATERIAŁY

Ogólne zasady dotyczące materiałów podano w OST pkt. 2.

Wszelkie materiały do wykonywania izolacji powinny odpowiadać wymaganiom zawartym w normach państwowych lub świadectwach ITB dopuszczający dany materiał do powszechnego stosowania w budownictwie.

Do wykonania w/w robót przewiduje się zastosowanie następujących materiałów:

- polistyren ekstrudowany - zgodnie z PN-EN 13164,
- zaprawa klejąca i zbrojąca,
- łączniki do izolacji termicznej,
- siatka z włókna szklanego,
- płyty styropianowe zgodnie z PN-EN 13163,
- styropian hydroizolacyjny np ETICO AQUA EPS-P 120,
- płyty z wełny mineralnej zgodnie z PN-EN 13162+A1,
- panele dekoracyjne izolowane typu alucobond, trespas – zgodnie z systemowymi rozwiązaniami producenta.
- materiały pomocnicze.

3. SPRZĘT

Ogólne zasady dotyczące sprzętu podano w OST pkt. 3.

Wykonawca jest zobowiązany do używania takich narzędzi, które nie spowodują niekorzystnego wpływu na jakość materiałów i wykonywanych robót oraz będą przyjazne dla środowiska. Przy doborze narzędzi należy uwzględnić wymagania producenta izolacji.

4. TRANSPORT

Ogólne zasady transportu podano w OST pkt. 4.

Wyroby należy transportować i składować zgodnie z instrukcją producenta.

Materiały powinny być transportowane i składowane w warunkach uniemożliwiających jego zawilgocenie oraz uszkodzenie mechaniczne.

5. WYKONANIE ROBÓT

Ogólne zasady wykonania robót podano w OST pkt. 5.

5.1. Ogólne warunki wykonania robót

Wykonanie w/w robót powinno być zgodne z kartami technicznymi stosowanych materiałów, normami i warunkami technicznymi.

5.1.1. Zakres wykonywania robót

a) przygotowanie powierzchni

Pokrywana powierzchnia musi być oczyszczona, sucha bez pyłu i zanieczyszczeń. Należy usunąć wszystkie luźne części i substancje zakłócające wiązanie, takie jak pyły, oleje, tłuszcze, resztki środków pielęgnacyjnych i związanych z szalunkiem itd. Zagłębienia i małe uszkodzenia należy wyrównać, a większe ubytki wypełnić.

Prace związane z wykonaniem izolacji winny być prowadzone z zachowaniem wymagań dokumentacji projektowej, odpowiednich norm, kart technicznych i aprobat technicznych.

Przy układaniu poszczególnych warstw izolacji należy przestrzegać zalecanych przez Producenta zakresów temperatur otoczenia i podłoża oraz wilgotności podłoża i powietrza.

Podłoże oraz każda ułożona warstwa izolacji powinna być odebrana przez Inspektora Nadzoru. Przystąpienie do kolejnych etapów robót może nastąpić po dokonaniu odpowiedniego wpisu przez Inspektora Nadzoru do Dziennika Budowy.

5.2. Ocieplenie powierzchni pionowych

5.2.1. Klejenie płyt na styk do podłoża

W przypadku, gdy płaszczyzny ścian przeznaczonych do obłożenia są równe, bądź technologia wykonania ocieplenia podana przez Producenta dopuszcza, można zastosować metodę klejenia płyt na cienkiej warstwie zaprawy klejowej.

5.2.2. Kutwienie ocieplenia

W zależności od konstrukcji, przeznaczenia i funkcji ocieplanej powierzchni dobierany jest materiał ocieplenia i odpowiedni rodzaj jego kotwienia. Gęstość i sposób kotwienia musi zapewnić bezpieczne przeniesienie przewidywanych obciążeń. Wszystkie stosowane metody kotwienia muszą spełniać warunek współczynnika wytrzymałości przy ich obciążaniu. Znaczy to, że jednostkowe obciążenia wyrwywające musi być odpowiednio większe od wartości obciążenia przypadającego na każdy łącznik lub kotwę. Wszystkie elementy stalowe służące do kotwienia muszą posiadać zabezpieczenia antykorozyjne.

5.2.3. Montaż siatki

Warstwę zbrojącą należy wykonać po pełnym związaniu kleju mocującego płyty (nie wcześniej niż 24 godziny od montażu ocieplenia) oraz po ewentualnym dodatkowym zamocowaniu ocieplenia kołkami. Na powierzchnię płyt izolacji termicznej naciągnąć pacą warstwę zaprawy zbrojącej, nałożyć i wtopić w nią za pomocą pacy siatkę zbrojącą. Siatka zbrojąca powinna być całkowicie zakryta zaprawą.

5.3. Ocieplanie powierzchni poziomych

Przed przystąpieniem do montażu płyt z wełny mineralnej lub styropianu należy sprawdzić stan podłoża. Podłoże powinno być płaskie i suche, w przeciwnym razie należy je wyrównać. Płyty montowane bezpośrednio na gruncie wymagają stosowania izolacji przeciwwodnej.

W stropach między kondygnacyjnych zalecana jest warstwa rozdzielająca w postaci folii PE. Na styku stropu ze ścianą stosuje się taśmy dylatacyjne.

Układanie płyt rozpoczyna się w narożniku. Pierwszy rząd płyt należy układać od ściany dociskając je do taśm dylatacyjnych. Kolejne rzędy płyt należy układać „na cegielkę” unikając krzyżowania się styków płyt.

Uwaga : Dla niewymienionych powyżej zasad wykonania robót, należy stosować wytyczne określone w Zeszytach ITB pt.« Warunki techniczne wykonania i odbioru robót ».

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w OST pkt. 6.

Kontrola jakości robót na polega na sprawdzeniu: właściwej jakości materiału na podstawie atestu

Producenta, zgodności sposobu magazynowania, kontrolę prawidłowości przygotowania powierzchni (wizualna ocena przygotowania powierzchni pod względem równości, braku plam, zabrudzeń, wilgotności),

kontrolę prawidłowości wykonania izolacji (wizualna ocena wykonania izolacji z oceną jednorodności wykonania powłok, mocowania, stwierdzeniem braku odspojień itp.), oznaczenie rzeczywistej grubości powłoki (grubość powłoki winna być zgodna z wartością podaną w dokumentacji projektowej i zgodna z zaleceniami Producenta, kontrolę poprawności naprawienia błędów w wykonanej izolacji.

Nie dopuszcza się stosowania do robót materiałów izolacyjnych, których właściwości nie odpowiadają wymaganiom przedmiotowych norm i aprobat technicznych. Nie należy stosować materiałów po okresie gwarancyjnym.

7. OBMIAR ROBÓT

Ogólne zasady dokonywania obmiarów robót podano w OST pkt. 7. Jednostką obmiarową jest:

[m²] - wykonania izolacji termicznych

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady dokonywania odbioru robót podano w OST pkt. 8.

Badania przy odbiorze polegają na sprawdzeniu technicznych dokumentów kontrolnych i przeprowadzeniu pomiarów dla sprawdzenia wymogów podanych w p. 6.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne zasady dokonywania płatności podano w OST pkt. 9.

Zasady rozliczania i płatności za wykonane roboty określa umowa zawarta pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą. Cena obejmuje:

- prace pomiarowe i technologiczne,
- zakup i dowóz materiałów,
- wykonanie elementów robót,
- kontrolę prawidłowości wykonanych robót.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1. Normy

PN-EN 13163+A2:2016-12 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.

PN-EN 13164+A1:2015-03 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie – Wyroby z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) produkowane fabrycznie – Specyfikacja.

PN-EN 13163+A2:2016-12 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. - Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie -- Specyfikacja

PN-EN 12089:2013-07 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie zachowania przy zginaniu.

PN-EN 12087:2013-07 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie – Określanie nasiąkliwości wodą przy długotrwałym zanurzeniu.

PN-EN 13162+A1:2015-04 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie Wyroby z wełny mineralnej (MW) produkowane fabrycznie Specyfikacja.

PN-EN 14064-1:2012 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie -- Wyroby z wełny mineralnej (MW) w postaci niezwiązanej formowane in situ -- Część 1: Specyfikacja wyrobów w postaci niezwiązanej, przed ich zastosowaniem

10.2. Inne dokumenty i instrukcje

Instrukcje techniczne producenta stosowanych materiałów.