

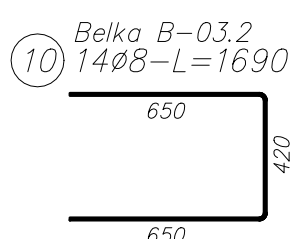
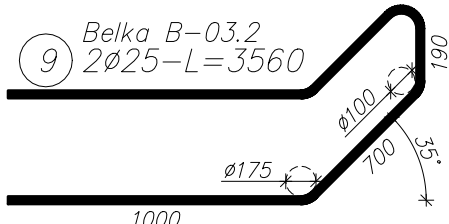
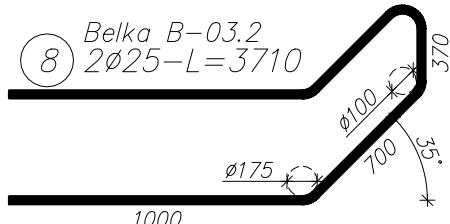
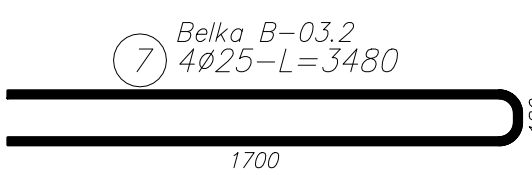
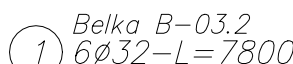
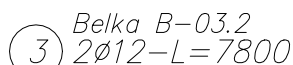
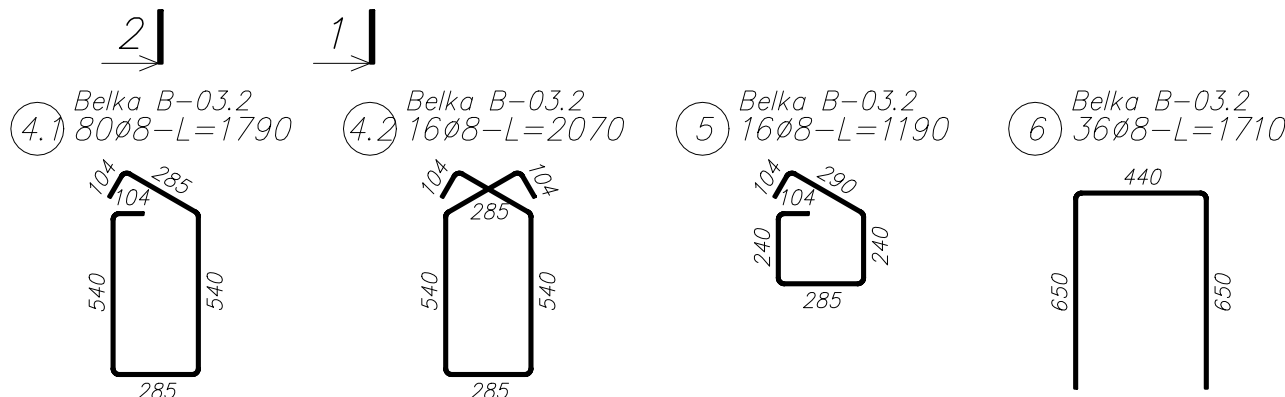
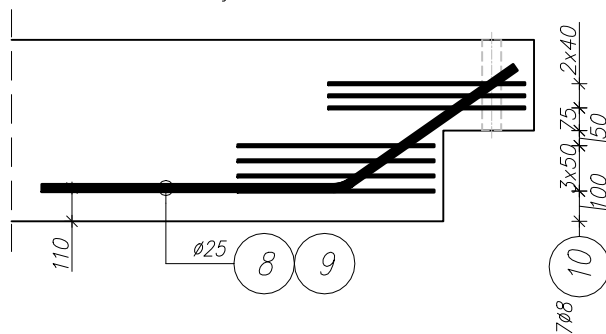
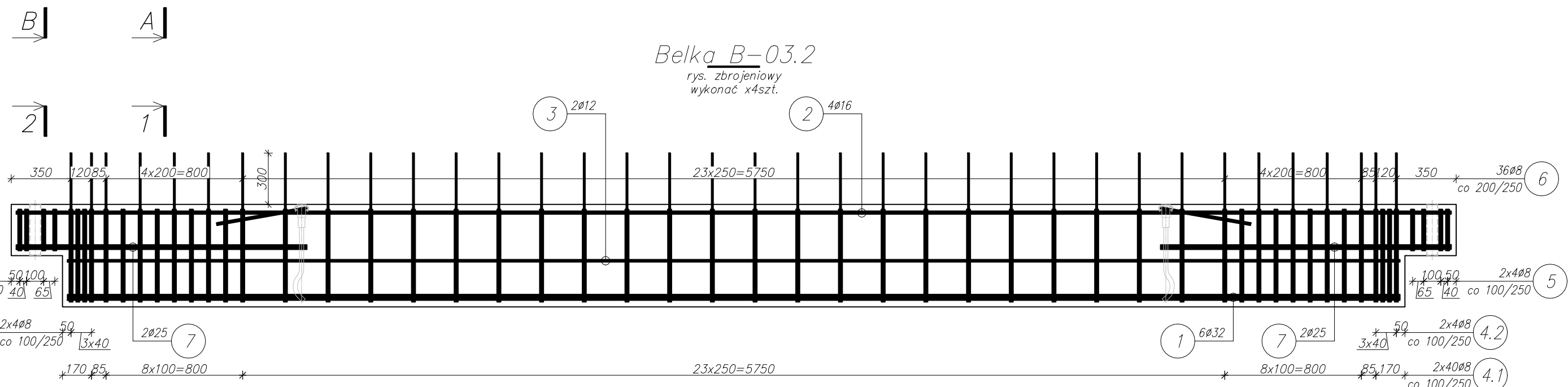
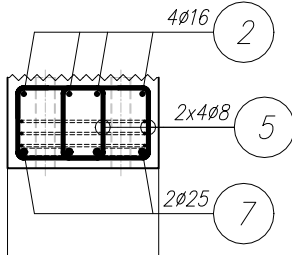
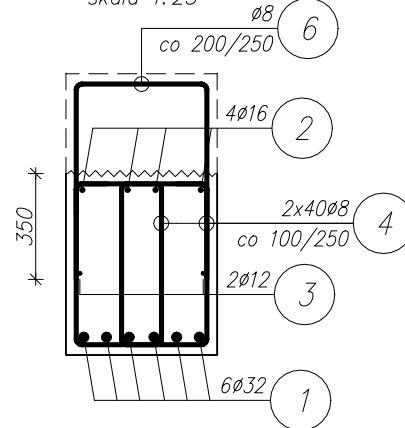
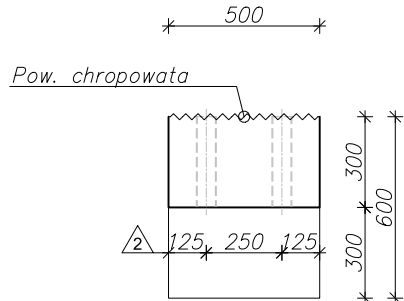
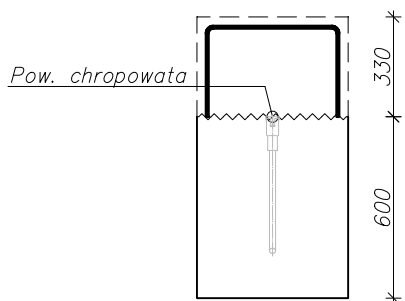


ZESTAWIENIE AKCESORIÓW DLA: <i>Belka B=0,3,2</i>					wyk. x 4szt.	
POZ.	OPIS	J.M.	ILOŚĆ		NR. ZAMÓWIENIA	MATERIAŁ
			W 1 ELEM.	ŁĄCZNE		
	<i>Hak falowy długi PFEIFER</i> <i>HAK R436x4,00 – NOSNOŚĆ 6,3t</i>	szt.	2	8	–	A–IIIN
	<i>Rura robusta</i> <i>ø60/66 L=300mm</i>	szt.	4	16	–	STALOWA

SCHEMAT MONTAŻOWO-TRANSPORTOWY

The diagram shows a horizontal rectangular element labeled "ELEMENT PREF.". Two cranes are positioned above the element, each with a boom angled at 30° . The cranes are located at a distance of $L=1/5$ from the left and right ends of the element. The distance between the cranes is labeled "PRZĘDKA DREWNIANE 5x5x40cm".

Kąt zawiesi 30° lub montaż za pomocą dźwignów



Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	prętów na 1 poz	Liczba pozycji	prętów łącznie	Długość łączna RB500W					
							Ø8	Ø12	Ø14	Ø16	Ø25	Ø32
[-]	[mm]	[-]	[m]		[szt]							
Belka B=03,2												
1	32	RB500W	7,80	6	4	24					187,20	
2	16	RB500W	8,40	4	4	16				134,40		
3	12	RB500W	7,80	2	4	8		62,40				
4.1	8	RB500W	1,79	80	4	320	572,80					
4.2	8	RB500W	2,07	16	4	64	132,48					
5	8	RB500W	1,19	16	4	64	76,16					
6	8	RB500W	1,71	36	4	144	246,24					
7	25	RB500W	3,48	4	4	16				55,68		
8	25	RB500W	3,71	2	4	8				29,68		
9	25	RB500W	3,56	2	4	8				28,48		
10	8	RB500W	1,69	14	4	56	94,64					
100	14	RB500W	1,15	2	4	8			9,20			
Razem długość prętów						[mb]	1122,32	62,40	9,20	134,40	113,84	187,20
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,395	0,888	1,208	1,578	3,853	6,313
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	443,3	55,4	11,1	212,1	438,6	1181,8
Masa łącznie						[kg]			2342,3			

WYMIAROWANIE PRĘTÓW

WYMIAROWANIE STRZEMIION

Średnice głęcia prętów wg. p.8.3 normy PN-EN 1992-1-1

UWAGI

1. WYMIARY PODANO W [mm], POZIOMY W [m]
2. LOKALIZACJA ELEMENTU WG. RYSUNKU ZŁOŻENOWEGO
3. RYSUNKU ROZPRZĄTYWACZ Z PROJEKTEM ARCHITEKTONICZNYM I PROJEKTAMI BRANŻOWYM
4. WYMIARY PRĘTÓW PODANO JAKO GABARYTOWE, A DŁUGOŚCI JAKO RZECZYWISTE.
5. ZAGĘBIA PRĘTÓW WYKONAĆ ZGODNIE Z TAB.22 PN-B-03264:2002, JEŻELI NIE ZAZNACZONO INACZEJ
6. FAZOWAĆ KRAWĘDZIE ELEMENTU: 10x10mm
7. MAKSYMALNY KĄT ZAWIESI SPRZĄTOWYCH: 30°
8. BETON ZAGĘSZCZĄC ORAZ CHRONIĆ PRZED NADMIERNYM NASŁONCZENIEM LUB PRZEMARZANIEM.
9. AKCESORIA DOBRZĄĆ WG WYTYCZNYCH PRODUCENTA

JEDYNOŚĆ PROJEKTOWA:	LPW SP. Z O.O. UL. ŻELIŹNA 38, 40-599 KATOWICE		
OBJEKT:	BUDOWA INKUBATORA LOGISTYCZNEGO - PN. "ROTTERDAM INC.", ZŁOKALIZOWANEGO W KIELCACH PRZY UL. OLSZEWSKIEGO NA DZ. NR EWD. 5/106, 5/86, 6/492, 5/107, 6/493.		NUMER RYSUNKU: PW_K_3.1-38
ADRES:	KIELCE, UL. OLSZEWSKIEGO DZ NR: 5/106, 5/86, 6/492, 5/107, 6/493 obręb ewidencyjny: 0005, jednostka ewidencyjna: Kielce.	DATA: 08.2019	
TYTUŁ OPISACZOWY:	PROJEKT WYKONAWCZY		
BRANŻA:	KONSTRUKCJA		
NAZWA RYSUNKU:	BELKA B-03.2		SKALA: 1/10 : 1/25
AWISOR:	KIELECKI PARK TECHNOLOGICZNY UL. OLSZEWSKIEGO 6 25-663 KIELCE, REPREZENTACYJNY GMINIE KIELCE	FORMAT: A2	
PROJEKTANT:	MGR INŻ. BARTOSZ PROKOP	NUMER UPRAWNIENIA: SC/3863/P008/14	PDPIS:
SPRACOWUJĄCY:	MGR INŻ. RAFAŁ HOFFMANN	NUMER UPRAWNIENIA: SC/3863/P008/15	PDPIS: