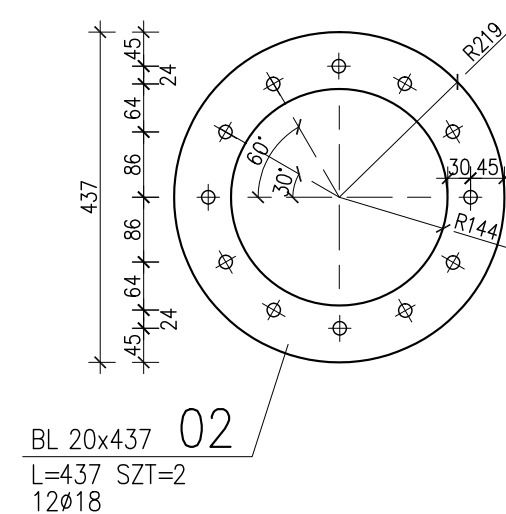
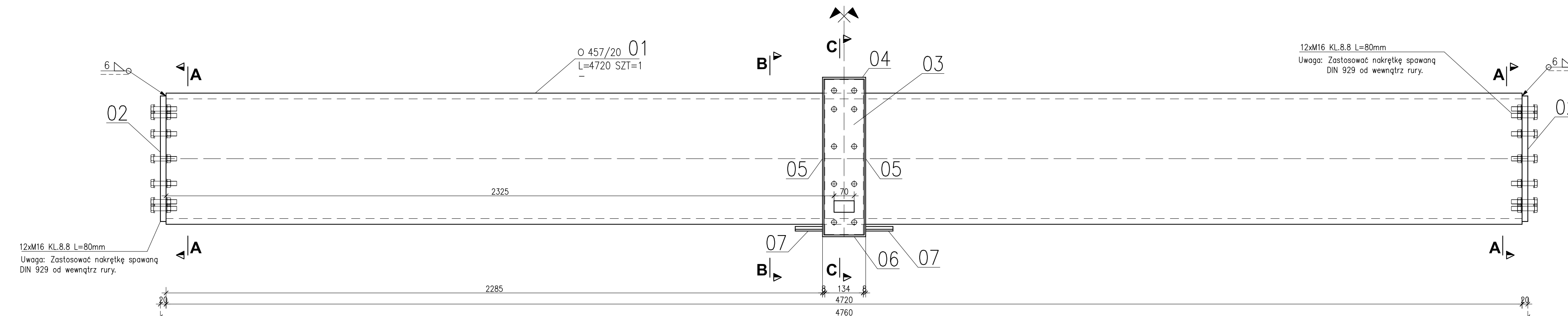
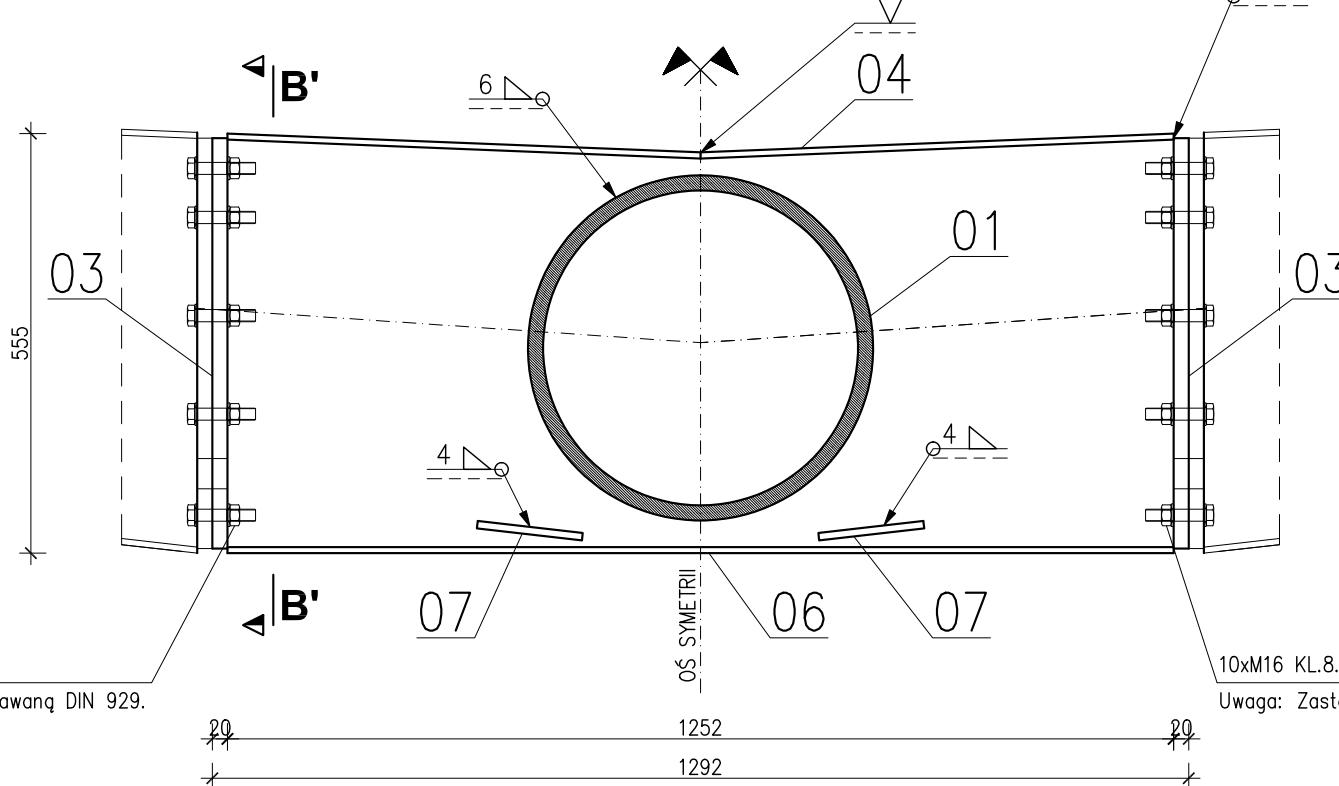


12xM16 KL.8.8 L=80mm
Uwaga: Zastosować nakrętkę spawaną
DIN 929 od wewnątrz rury.

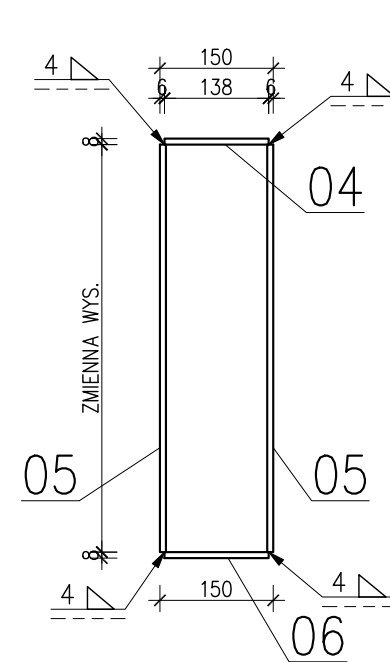
03, 04, 05, 06, 07

134, 4720, 4760

A-A, B-B

[illegible]

Technical drawing of a rectangular frame. The drawing shows a central rectangle with a double-line border. The outer dimensions are 150 (width) and 138 (height). The inner dimensions are 138 (width) and 138 (height). The frame is composed of four parts: 04 (top), 05 (left and right sides), and 06 (bottom). The frame is shown in a perspective view with 45-degree angles at the corners. The text 'ZMIENNA WYS.' is written vertically on the left side of the frame.



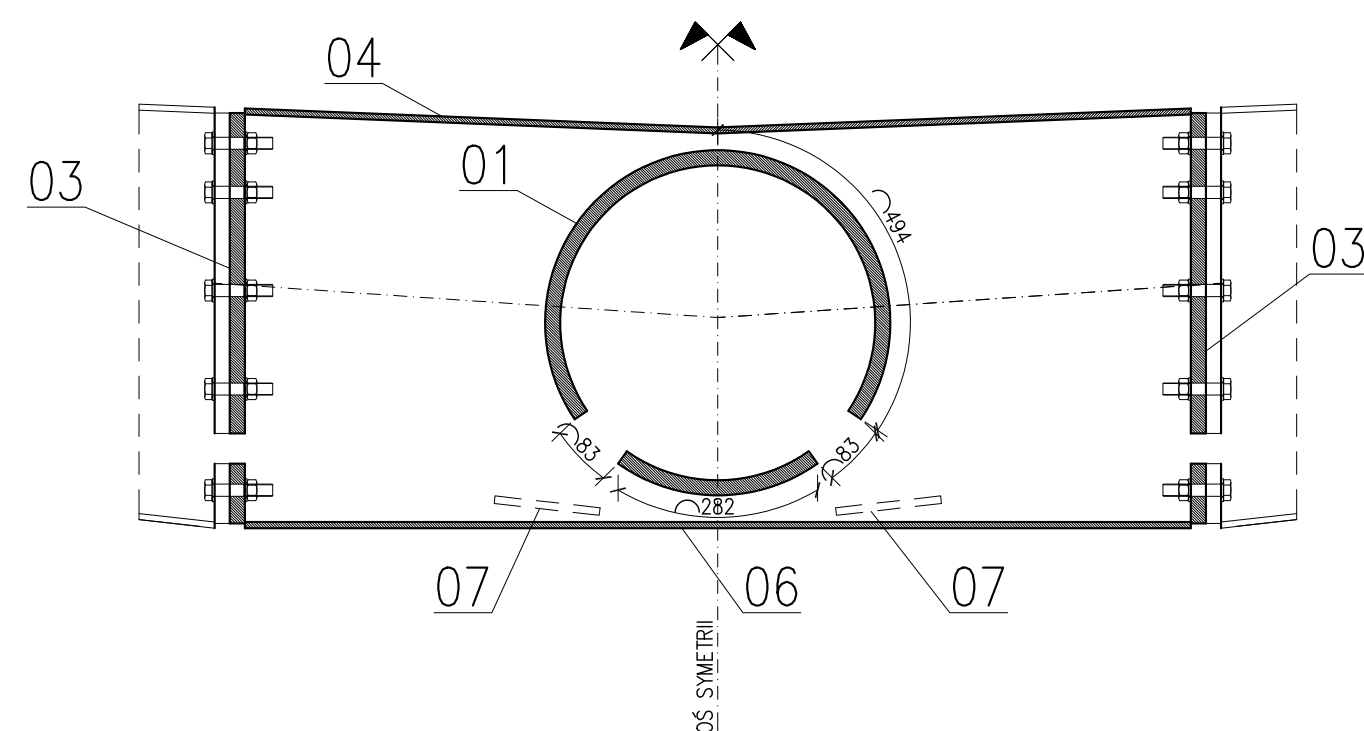
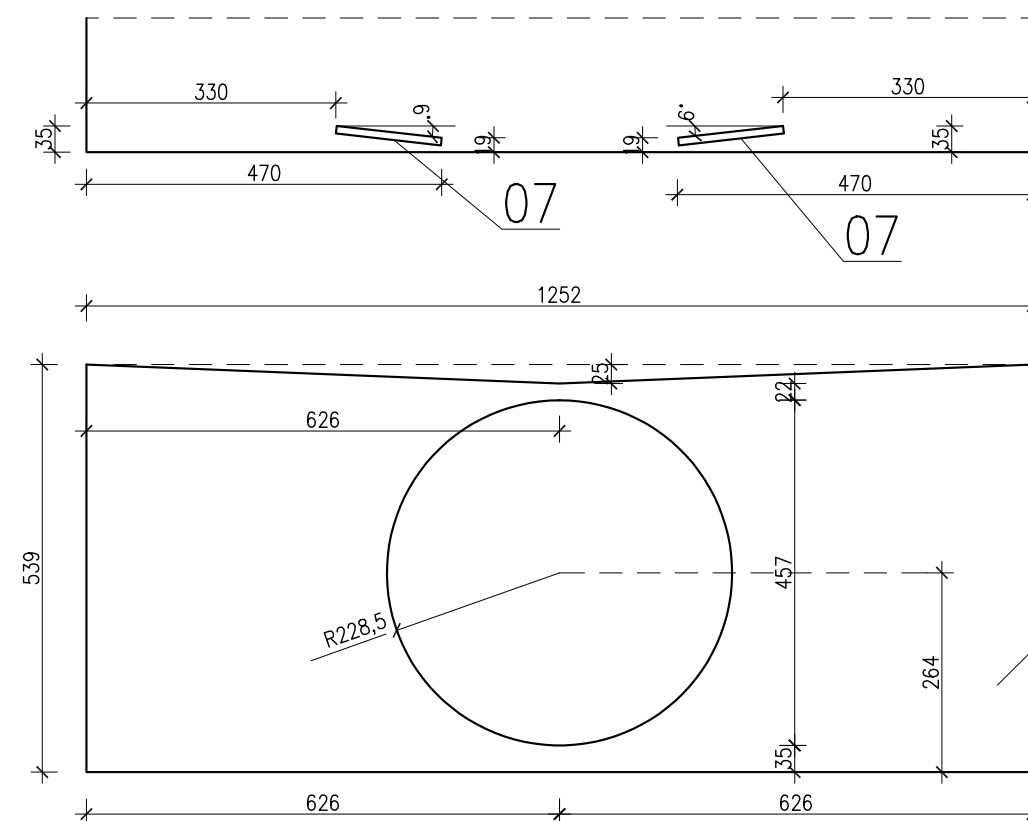
Technical drawing of a mechanical part, showing a top view and a side view. The top view is a rectangle with a circular hole in the center. The side view shows the profile of the part with a curved top surface. Dimensions are given in millimeters.

Top View Dimensions:

- Overall width: 1252
- Overall height: 539
- Distance from left edge to center of hole: 626
- Distance from right edge to center of hole: 626
- Radius of the hole: R228.5
- Distance from top edge to center of hole: 457
- Distance from bottom edge to center of hole: 264

Side View Dimensions:

- Overall length: 1252
- Overall height: 539
- Distance from left edge to center of hole: 626
- Distance from right edge to center of hole: 626
- Radius of the hole: R228.5
- Distance from top edge to center of hole: 457
- Distance from bottom edge to center of hole: 264



Stal 235JR

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DL. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE 1 ELEM [m2]	POLE RAZEM [m2]
Ds-01	01	O 457/20	4720	S235JR	1	4.72	215.54	1017.36	1017.36	1.44	6.78	6.78
Ds-01	02	BL 20x437	437	S235JR	2	0.87	68.61	29.98	59.96	0.91	0.40	0.80
Ds-01	03	BL 20x140	543	S235JR	2	1.09	21.98	11.94	23.87	0.32	0.17	0.35
Ds-01	04	BL 8x138	626	S235JR	2	1.25	8.67	5.43	10.85	0.29	0.18	0.37
Ds-01	05	BL 8x539	1252	S235JR	2	2.50	33.85	42.38	84.76	1.09	1.37	2.74
Ds-01	06	BL 8x138	1252	S235JR	1	1.25	8.67	10.85	10.85	0.29	0.37	0.37
Ds-01	07	BL 10x140	95	S235JR	4	0.38	10.99	1.04	4.18	0.30	0.03	0.11
OGÓŁEM									1211.83			11.52
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									21.81			0.21
RAZEM:									1233.64			11.73
WYKONAĆ: x 12									14803.68			140.76

ŚRUBA	KLASA ŚRUBY	IŁOŚĆ [szt.]	CIEŻAR [kg]	MOMENT DOKRĘCENIA Mo [Nm]	NORMY	UWAGI
M16x80	8.8	44	9,32	—	PN-EN ISO 4014	N+1P
Wykonać x		12	111,84			

Uwaga: Naktętki spawane wg DIN 929.

Karpla konsulting sp. z o.o. ul. Brzozowa 17/16, 31-050 Kraków, karpla@karpla.pl, tel/fax +48 12 4220367			
INWESTOR	Gmina Klelece - Kielecki Park Technologiczny, ul. Olszewskiego 6, 24-663 Klelece	EDYCJA:	DATA 12.2014
LOKALIZACJA	DZ. NR EW. 6/369; 6/367; 6/365; 6/91; 7/9; 6/159; 6/163 OBR. 0005 KIELECE przy ul. Olszewskiego w Klelecach	BRANŻA KONSTR.	FAZA PW.
PROJEKT	BUDOWA WIAT PARKINGOWYCH Z MODULAMI FOTOWOLTAICZNYMI WRAZ Z INFRASTRUKTURĄ TECHN.	SKALA 1:10	NR RYS. KW 06
TEMAT RYS.	Dźwigar stalowy Ds-01		
PROJEKTANT	mgr inż. Wojciech Wyczynski WKPI/0229/POOK/08	SPRAWDZAJĄCY	ZESPÓŁ PROJEKTOWY mgr inż. Ewa Kłoczkowska
		mgr inż. Jacek Matuszak WKPI/0216/POOK/07	
WSZELKIE PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE - REPRODUKCJA PROJEKTU BEZ ZGODY AUTORÓW ZABRONIONA Podstawa prawna: O prawie autorskim i prawach pokrewnych z dnia 04.02.1994. (Dz. U. Nr 24, poz. 83 z dnia 23.02.1994.)			